

OMV mixcut HV je vysoce výkonné vodou ředitelné chladicí mazivo obsahující minerální olej určené pro těžce obrobitelné materiály.

Vlastnosti

Kombinace minerálního oleje s výkonnostními EP a AW aditivy poskytuje vynikající poměr ceny a výkonu. Moderní emulgátory a stabilizátory zajišťují dlouhou životnost emulze v jednotkových strojích i v centrálních systémech. OMV mixcut HV neobsahuje sloučeniny chlóru a dusitany, odpovídá požadavkům TRGS 611 a je inhibován proti tvorbě nitrosaminů.

Použití

OMV mixcut HV je univerzálně použitelný produkt pro třískové obrábění a tváření železných i barevných kovů. Je používán pro těžce obrobitelné materiály

- použití pro třískové obrábění a tváření
- univerzálnost použití (soustružení, vrtání, frézování, broušení)
- obzvláště vhodný pro obrábění hliníku a jeho slitin
- snášenlivost s různými materiály
- vysoká stabilita a tudíž dlouhá životnost
- při tvrdosti vody 10 °dH a vyšší velice dobré pěnovostní vlastnosti
- bezpečná ochrana proti korozi
- vynikající snášenlivost emulze s pokožkou

Doporučená koncentrace

Broušení, lehké a středně těžké obrábění	Těžké obrábění, tváření
4 - 5 %	5 – 15 %

Skladování

Koncentrát musí být skladován při pokojové teplotě (ideální skladovací teplota je 10°C až 30°C). Při dodržení těchto podmínek je minimální trvanlivost 9 měsíců.

Je třeba dbát předpisů pro skladování a přepravu látek ohrožujících vodní zdroje. OMV mixcut HV je zařazen do třídy ohrožení vod WGK 2 (ohrožuje vodu).

Příprava emulze

Příprava emulze produktu OMV mixcut HV je velice jednoduchá. Jako u každého chladicího maziva mísitelného s vodou je třeba dbát na pořadí při mísení. Zásadně je třeba koncentrát chladicího maziva přidávat do vody za stálého míchání. Nejlepším řešením je použití směšovacího zařízení.

Likvidace

Emulze musí být zásadně upravena před vypuštěním do odpadních nebo povrchových vod. Emulze OMV mixcut HV mohou být předběžně upraveny běžnými metodami (ultra-filtrace, odparka, organické štěpení) ke snížení obsahu vody. Likvidaci provést dle příslušných zákonných předpisů pro produkty obsahující minerální olej.

Technická data - koncentrát

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hustota při 15 °C	DIN 51 757	[kg/m ³]	970
kin. viskozita, 20 °C	DIN 53 018	[mm ² /s]	190
Obsah minerálního oleje	---	% hm	40
Bod zákalu	---	°C	< -10

Technická data - emulze

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hodnota pH 5.0 %	DIN 51 369	---	9,2
Korozivní test	DIN 51 360/1	[%hm] - S0/R0	4,0
Korozivní test	DIN 51 360/2	[%hm] - 0/0	4,0
Stabilita – tvrdost vody	5% v 60 °dH	---	stabilní
Stabilita - sůl	5% m. 0.5% NaCl	---	stabilní

Faktory

Refraktometr : 1.0 % na °Brix

Další faktory na požádání.